

INSTRUÇÕES E ADVERTÊNCIAS

Preparação Trincheira

- Profundidade mínima 45cm.
- Largura mínima 3 vezes o Ø.
- Quando se cobre usar areia fina nos primeiros 15cm e, para compactá-la, molhá-la com muita água.
- Quando 2 tubos se cruzam, mantê-los a 5cm de distância ou colocar um pedaço de poliestireno entre eles.
- Para cada metro de tubo providenciar 1cm de pendência. Evitar a realização de sifões.

Soldagem

- Verificar, em ambas as extremidades do tubo, que a cor do liner interno seja homogênea. Caso se encontre descolorida devido aos raios UV cortar 5 cm.
- Cortar o tubo com uma serra circular (o corte deve ser perpendicular).
- Marcar a profundidade de inserção no tubo.
- Raspar o tubo com **o raspador tangencial (SUS) específico**.
- Inserir o tubo raspado na união até o encosto (deixar a união no saco de modo a protegê-la contra a poeira).
- Manter o tubo bloqueado no encosto e alinhado (máx. 10/15°).
- Soldar conforme as instruções.
- Deixar esfriar pelo tempo indicado na união (ver "cooling time").

Teste

- Executar sempre o teste sob pressão com 5 bar para o tubo primário e com 3 bar para o tubo secundário durante 1h.

Recomendações

- **NUNCA RASPAR COM PAPEL LIXA.**
- **A UNIÃO PODE SER SOLDADA DE NOVO UMA ÚNICA VEZ E SOMENTE QUANDO ESTIVER COMPLETAMENTE FRIA.**