

/ ISTRUZIONI D'USO

GB OPERATING INSTRUCTIONS



CE

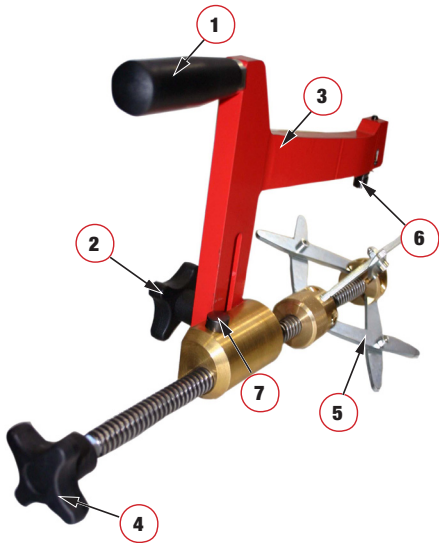
/ RASCHIATORE $\varnothing 75 \div 180 \text{mm}$ (2" $\frac{1}{2}$ \div 6")

PE-HD, PE-X, PP, PP-R

GB PIPE-SCRAPER $\varnothing 75 \div 180 \text{mm}$ (2" $\frac{1}{2}$ \div 6")

PE-HD, PE-X, PP, PP-R

code: 00RAT1A



1

Impugnatura

Handgrip

2

Manopola regolazione staffa

Arm locking knob

3

Staffa

Adjustable piloting arm

4

Manopola bloccaggio tubo

Expander's locking knob

5

Espansore bloccaggio tubo

Expander (with 4 couples o jaws)

6

Lama

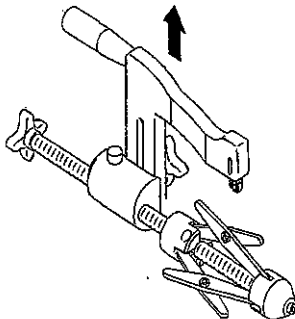
Blade

7

Pulsante profondità raschiatura

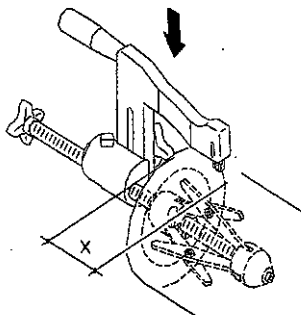
Scraping length setting device

(button)



1. Prima di iniziare verificare che la staffa (3) sia in posizione alta.

The piloting arm (3) has to be on the upper position before starting scraping.



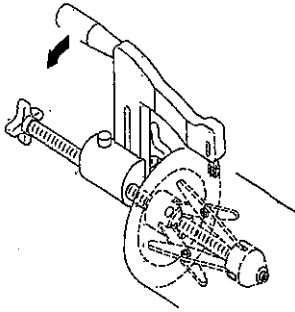
2. Inserire l'attrezzo nel tubo e bloccarlo aprendo con forza il volantino (4). Sistemare la posizione della lama (6) secondo la profondità di raschiatura 'X' richiesta, premendo il pulsante (7) e spostando in avanti o indietro il corpo principale.

Abbassare il braccio fino a caricare la lama sul tubo.

Insert the scraper in the pipe/ fitting and fix it on the proper position rotating the knob (4) clockwise. Set the

position of the blade (6) according to the requested scraping length 'X' by pushing the button (7) and moving the scraper body forward.

Lower the piloting arm (3) approaching the blade on the pipe/fitting surface.

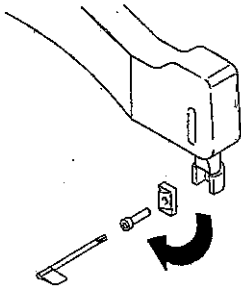


3. Procedere ora con la raschiatura dell'estremità del tubo.

Impugnare saldamente la manopola (1) ruotando, con movimento costante, il corpo in senso orario fino al termine della lavorazione.

Hold the handgrip (1) and start the work rotating the arm clockwise.

Proceed with a constant movement until the end of the pipe/fitting.



4. La lama (6) può essere girata per sfruttare il secondo tagliente o sostituita svitando la sua vite con la chiave in dotazione.

La durata della lama può variare in funzione all'intensità d'uso o per cause ambientali.

The blade (6) can be rotated thanks to its two cutting edges.

The durability of the cutting edges depends on the intensity of the use and on the ambient conditions.



**Registered Office and
Headquarters**

via Stefano Ferrario, 8
21052 Busto Arsizio (VA)
Italy
Ph. +39 0331-344211
Fax +39 0331-351860
info@nupinet.com
www.nupiindustrieitaliane.com

**Production, Operations and
Administration Centre**

via dell'Artigianato 13
40023 Castel Guelfo (BO)
Italy
Ph. +39 0542-624911
Fax +39 0542-670851
info@nupinet.com
www.nupiindustrieitaliane.com

**Production
Facility**

via Colombarotto 58
40026 Imola (BO)
Italy
Ph. +39 0542-624911
Fax +39 0542-670851
info@nupinet.com
www.nupiindustrieitaliane.com