

## INSTRUÇÕES DE MONTAGEM DO ESCOADOURO ELECTROSOLDÁVEL PARA DISTRIBUIDOR (S21DS)

Atenção: Para dispor do espaço necessário para montar os vários componentes no interior do escoadouro aconselha-se executar a soldagem da tampa como última fase.

- Limpar todas as superfícies envolvidas na soldagem utilizando um pano embebido em uma solução decapante (LID1). (Fig.1)

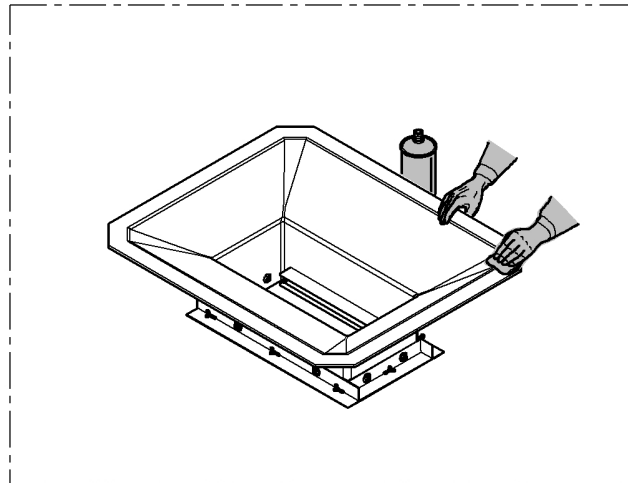


Fig.1

- Posicionar a tampa do escoadouro para distribuidor na base do mesmo tomando o cuidado para não raspar os conectores necessários para a soldagem. (Fig.2)

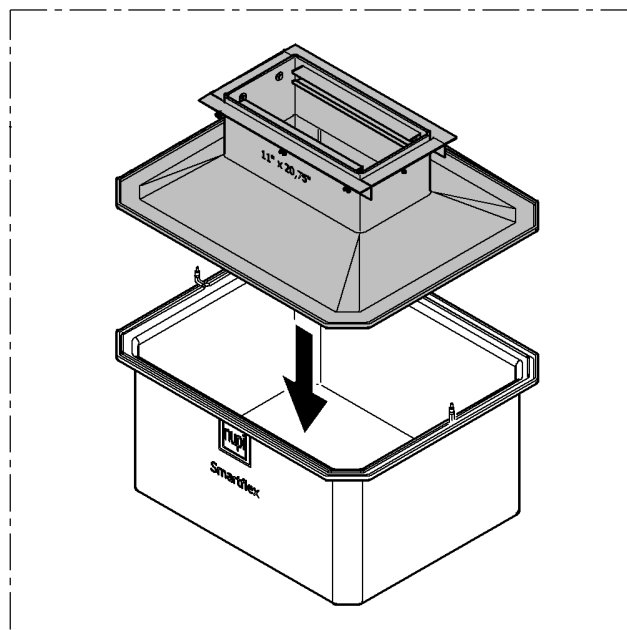


Fig. 2

- Bloquear os dois componentes do escoadouro com 10 grampos (3 em cada lado mais comprido e 2 em cada lado mais curto). (Fig. 3)

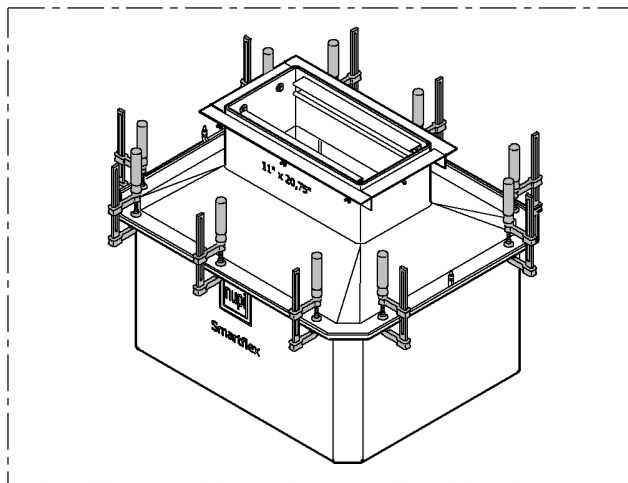


Fig. 3

- Soldar o escoadouro, mediante o específico código de barras, seguindo as instruções que aparecem no display da soldadora. (Fig. 4)

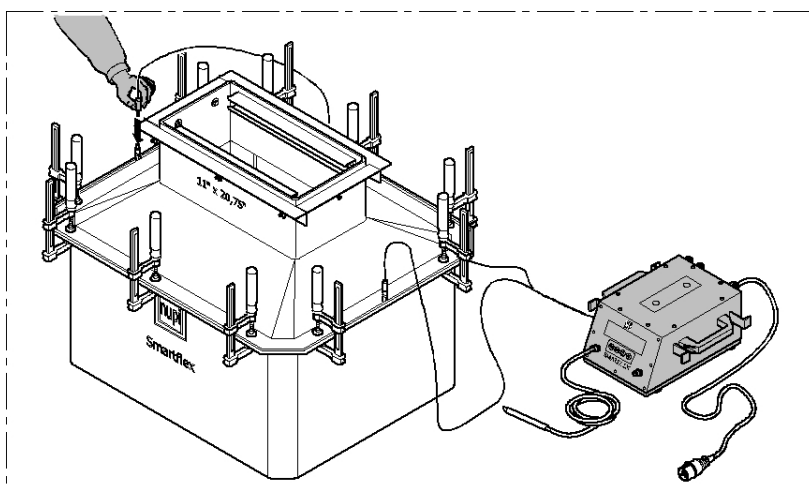


Fig. 4

- Durante o período de resfriamento da junta apertar ulteriormente os grampos de modo a facilitar a adesão entre os dois componentes. (Fig.5)

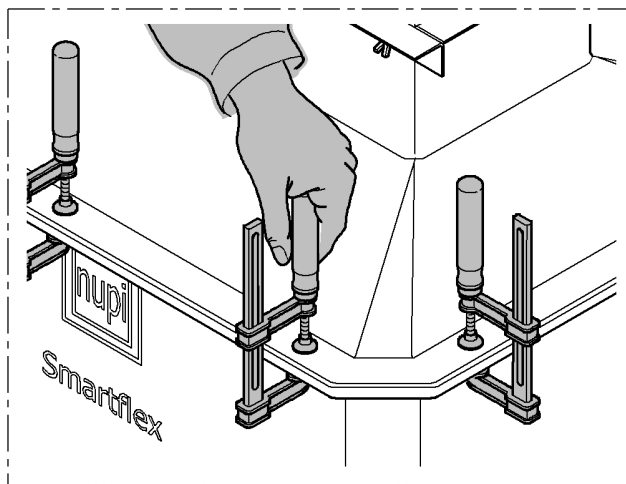


Fig. 5

- Aguardar o tempo de resfriamento indicado no código de barras do escoadouro, então, remover os grampos.
- Inserir as porcas específicas nas guias posicionadas nos lados mais compridos do escoadouro e fazê-las correr ao longo das mesmas até a posição desejada. (Fig.6)

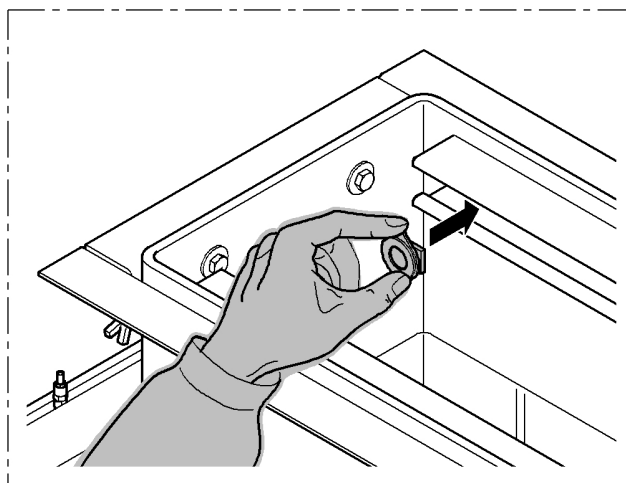


Fig. 6

- Fixar as barras estabilizadoras às guias do escoadouro por meio dos pinos de ancoragem. (Fig. 7)

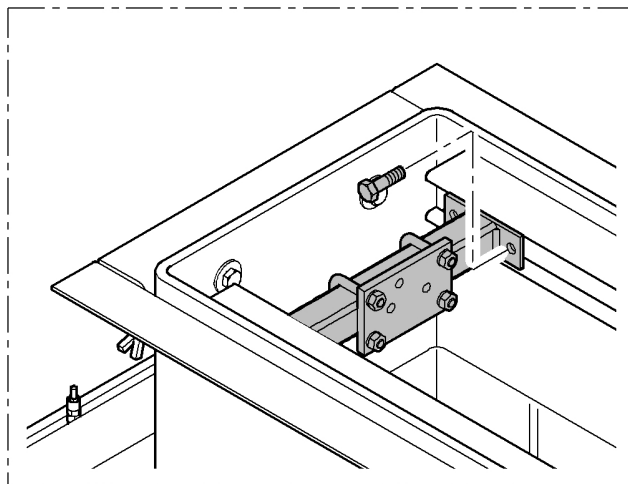


Fig. 7





**NUPIGECO S.p.A.**

**Via dell'Artigianato, 13 – 40023 Castel Guelfo di Bologna – Italy**

**Phone ++39 0331 344211 – Fax ++39 0542 670851**

**E-mail: [info@nupigeco.com](mailto:info@nupigeco.com) - Web Site: [www.nupigeco.com](http://www.nupigeco.com)**

